

CVD TIC

Titancarbid – Die Schicht mit extrem hoher Härte

Durch die extrem hohe Härte von TiC ergeben sich gerade im Bereich der Metallumformung starker Bleche deutliche Standzeitverbesserungen. Die CVD-Beschichtungstechnik sorgt für höchste Haftfestigkeit und Verschleißreserve bei Werkzeugen, die bzgl. der Maßhaltigkeit nicht zu kritisch sind. Nach der Beschichtung sorgt eine Hochglanz-Politur der Funktionsflächen für reibungsmindernde Oberflächen.

PRODUKTMERKMALE

- » Extrem hohe Härte
- » Sehr gute Haftfestigkeit
- » Höhere Schichtdicken gegenüber PVD-Schichten

ANWENDUNGEN

Stanzen/ Umformen	Für Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von Fe- Metallen und Stahlblechen. Besonders geeignet für die Verarbeitung von rostfreien Edelstählen.
Abscheide- technik	Das Aufbringen der Schichten erfolgt nach dem CVD-Verfahren bei ca. 1.000 °C. Dies gewährleistet höchste Haftfestigkeit. Die durch das CVD-Verfahren möglichen höheren Schichtdicken von bis zu 9 Mikrometern stellen bei vielen Anwendungen eine willkommene Verschleißreserve dar.

SCHICHTEIGENSCHAFTEN

Härte	3.700 ± 500 HV
Max. Einsatztemperatur	300 °C / 572 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,2
Schichtdicken	bis 9 µm
Farbe	metallisch grau

