

# CROSAL®-PLUS

Damit Ihre Werkzeuge auch bei höchsten Temperaturen standhalten

CROSAL®-plus von voestalpine eifeler ist die nächste Generation der AlCrN-basierten Hartstoffschichten. Das neue Schichtsystem ist die konsequente Weiterentwicklung der bewährten CROSAL®-Beschichtung.

Durch Optimierung der Prozessparameter und Anpassung der Schichtsystemstruktur erfüllt diese vielseitig einsetzbare Hochleistungsschicht die wichtigsten Anforderungen:

- » Hohe Oxidationsbeständigkeit
- » Ausgezeichnete Warmhärte
- » Hervorragende Haftfestigkeit

## ANWENDUNGEN

<b>Zerspanung</b>	Hochleistungszerspanung Verzahnung Trockenräumen
<b>Stanzen/ Umformen</b>	Feinschneiden Warmpressen Al-Druckguss

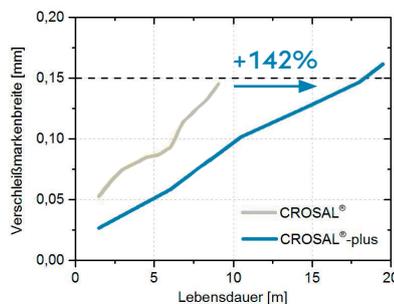
## SCHICHTEIGENSCHAFTEN

<b>Härte</b>	3.200 ± 300 HV
<b>Max. Einsatztemperatur</b>	1.100°C / 2.012 °F
<b>Reibungskoeff. gegen Stahl</b>	0,45
<b>Schichtdicken</b>	2 - 5 µm
<b>Farbe</b>	schiefergrau

## IHR PLUS IN DER ZERSPANUNG

CROSAL®-plus von voestalpine eifeler eignet sich für die herausfordernden Bereiche der Trockenzerspanung genauso wie für die zahlreichen Anwendungen im Bereich des Stanzens und Umformens, welche von dem verbesserten Eigenschaftsprofil der CROSAL®-plus profitieren.

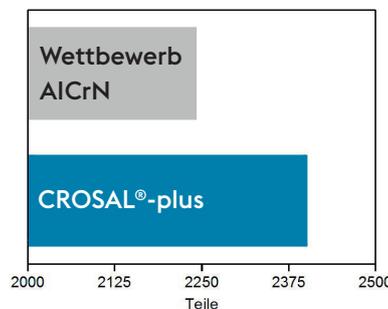
## MIT CROSAL®-PLUS ZU IHREM PLUS AN STANDZEIT



### HARTZERSPANUNG IN VANADIS10,

H=61HRc, HM-Schaftfräser Z=6,  
 $v_c=100$  m/min,  $f_z=0,07$  mm/Zahn,  
 $v_f=1337$  mm/min,  $a_p=10$  mm,  
 $a_e=0,2$  mm

## MIT CROSAL®-PLUS ZU IHREM PLUS AN STÜCKZAHLEN



### ABWÄLZFRÄSEN

### 2-SCHNITT VERFAHREN,

HSS-Wälzfräser, trocken,  
 5. Gang, 16MnCr5  
 Schruppen: 180 m/min  
 Schlichten: 360 m/min